

**DIE NATIONALE  
VELO-CHALLENGE**

**1.-30.  
SEPTEMBER 20**

# **CYCLO MANIA**

**ZIMMERBERG CHALLENGE**

**ADLISWIL • HORGEN • RÜSCHLIKON • THALWIL**



# JETZT APP HERUNTERLADEN UND GEWINNEN!



Nimm an der Challenge teil, fahre möglichst viel Velo und gewinne dadurch attraktive Preise!



Überprüfe dank Mobilitätstracking, wie nachhaltig du unterwegs bist.



Plus: Deine anonymen Mobilitätsdaten helfen deiner Gemeinde bei der Verbesserung der Verkehrsinfrastruktur!

**INFORMATIONEN IN DER APP ODER UNTER**  
[www.cyclomania.ch](http://www.cyclomania.ch)

# CYCLO MANIA



**HAUPTPREIS**  
EIN BROMPTON FALTRAD  
IM WERT VON 1'710.-



Eine Aktion von:



Projektpartner:



Unterstützt von:

